



Origo™ Mig 4002c/5002c/6502c

Innowacyjne półautomaty z komunikacją CAN-Bus

Mocne i wytrzymałe

Origo™ Mig 4002c, 5002c, 6502c są wytrzymałymi i mocnymi źródłami prądu, „c” oznacza hybrydowe rozwiązanie bloku mocy z transformatorem mocy i inwertorem po stronie wtórnej, dodatkowo współpraca z różnymi typami sterowników pozwala na nieograniczone możliwości w zakresie spawania wszystkich materiałów różnymi metodami spawalniczymi.

Spawanie metodą MIG/MAG oraz elektrodą otuloną są procesami typowymi - wybór odpowiedniej funkcji związany jest z panelami sterowania Origo™ MA23, Origo™ MA24 oraz w podajniku AristoYearFeed 2000 MA6, podajnik ten przeznaczony jest głównie dla stoczni lub w przemyśle gdzie istnieje potrzeba stosowania długich przewodów i trudna dostępność do miejsc pracy. Stąd rozwiązanie na szpulę drutu o średnicy 200mm

Sprawdzona technologia, połączona z opracowanym przez ESAB oprogramowaniem zapewniają wysoką niezawodność oraz doskonałe rezultaty spawania. Komunikacja cyfrowa (poprzez magistralę CAN) oraz systemy sterowania redukują ilość niezbędnych przewodów przez co zwiększa się niezawodność całego zestawu.

Jednostka zawarta jest w mocnej, metalowej obudowie zaprojektowanej do pracy w ciężkich warunkach. Duże koła, wytrzymałe uchwyty do podnoszenia oraz podstawa zaprojektowana do transportu wózkami widłowym pozwalają na łatwe przemieszczanie.

ESAB LogicPump (ELP) Opatentowany system ELP, ESAB LogicPump, automatycznie uruchamia pompę systemu chłodzenia wewnątrz urządzenia gdy zostanie podłączony uchwyt chłodzony cieczą do podajnika drutu. Eliminuje to ryzyko przegrzania uchwyty spawalniczego.

Elastyczność

Urządzenia te są zoptymalizowane do współpracy z podajnikami drutu Origo™ Feed 3004, Origo™ Feed 4804 and Aristo™ YardFeed 2000. Możliwość podłączenia przewodów o długości do 35 m zwiększa zasięg roboczy i spełnia indywidualne potrzeby użytkowników.

TrueArcVoltage System™, w połączeniu z uchwytem ESAB PSF™ gwarantuje, że spawanie odbywa się z właściwym napięciem łuku bez względu na spadki napięcia w przewodach spawalniczych. To oznacza, że napięcie łuku oraz rezultaty spawania będą identyczne w przypadku podłączenia krótkich kabli 3 m z uchwytem jak i w przypadku wykorzystania pełnego zasięgu roboczego 35 metrów.

Zastosowania

Budownictwo

Przemysł ciężki, spawanie konstrukcji

Regeneracja odlewów

Zakłady produkcji rur i montaż

Stocznie i platformy morskie

Spawanie wysokowydajne funkcją QSet



- **Niezawodne zajarzanie łuku i zakończenie spawania** dzięki obniżonej prędkości dojazdowej oraz funkcji wypełniacza krateru.
- **Sprawną komunikacją** pomiędzy użytkownikiem i urządzeniem dzięki łatwym w użyciu panelom sterowania **Origo™ MA23, Origo™ MA24** oraz **Aristo™ MA6**.
- **Szeroki wybór parametrów MIG/MAG** - wstępnie zaprogramowanych linii synergicznych (**MA24** oraz **MA6**).
- **Pamięć** dla 3 (MA23/24) lub 10 (MA6) indywidualnych parametrów spawania.
- **Funkcja QSet™** w panelu MA24 zapewnia wyjątkowe, automatyczne ustawianie parametrów spawania przy łuku zwarciovym bez względu na typ i średnicę drutu i gazu osłonowego
- **TrueArcVoltage System™**, dokonuje pomiaru właściwego napięcia łuku bez względu na długość połączenia, zespołu przewodów, przewodu masowego lub uchwyty spawalniczego.
- **Wielonapięciowy**, gotowy do pracy niemal wszędzie.
- **Filtr przeciwpylowy** umożliwiający pracę w trudnych i zanieczyszczonych warunkach oraz zabezpieczający przed przedostaniem się do wnętrza urządzenia pyłu powstałego w czasie szlifowania oraz innych cząstek.
- **Płynna regulacja indukcyjności (dynamiki) łuku** – stosowanie różnych, typowych i rzadko stosowanych materiałów dodatkowych do spawania odpowiedzialnych konstrukcji o wysokiej jakości połączenia z bezodpryskowym licem spoiny

Dane techniczne

| | Origo™ Mig 4002c | Origo™ Mig 5002c | Origo™ Mig 6502c |
|--|---|------------------|-------------------|
| Napięcie zasilające V, Hz wersje wielonapięciowe: | 400 - 415, 3 ~ 50/60 -----230/400 - 415/500V 50Hz ---- 230/430 - 460 60Hz----- | | |
| Dopuszczalne obciążenie przy 60% cykl roboczy, A/V | 400 / 34 | 500 / 39 | 650 / 44 |
| 100% cykl roboczy, A/V | 310 / 30 | 400 / 34 | 500 / 39 |
| Zakres nastaw (DC) A/V MIG/MAG | 16 - 400 / 8-60 | 16 - 500 / 8-60 | 16 - 650 / 8 - 60 |
| MMA A | 16- 400 | 16 - 500 | 16 -650 |
| Napięcie jałowe, V MIG/MAG | 58 | 60 | 60 |
| MMA | 68 | 68 | 68 |
| Moc stanu jałowego, W | 500 | 550 | 670 |
| z jednostką chłodzącą, W | 700 | 750 | 870 |
| W trybie oszczędzania energii, W | 60 | 60 | 60 |
| Współczynnik mocy przy maks natężeniu | 0,88 | 0,90 | 0,90 |
| Sprawność przy maks natężeniu, % | 70 | 72 | 76 |
| Napięcie sterujące V, Hz | 42, 50/60 | 42, 50/60 | 42, 50/60 |
| Wymiary dł. x szer. x wys., mm | 800 x 640 x 835 | 800 x 640 x 835 | 800 x 640 x 835 |
| Masa, kg | 149 | 185 | 222 |
| z jednostką chłodzącą, kg | 163 | 199 | 236 |
| Temperatura działania | -10 do +40°C | -10 do +40°C | -10 do +40°C |
| Stopień ochrony (obudowy) | IP 23 | IP 23 | IP 23 |
| Klasyfikacja zastosowania | S | S | S |

Informacje dotyczące zamawiania

| | |
|--|------------|
| Origo™ Mig 4002c (400-415V 50/60Hz) | 0349311300 |
| Origo™ Mig 4002c (230/400-415/500V 50Hz ; 230/440-460 60Hz) | 0349311310 |
| Origo™ Mig 4002cw (400-415V 50/60Hz) | 0349309780 |
| Origo™ Mig 4002cw (230/400-415/500V 50Hz ; 230/440-460 60Hz) | 0349311320 |

| | |
|--|------------|
| Origo™ Mig 5002c (400-415V 50/60Hz) | 0349311330 |
| Origo™ Mig 5002c (230/400-415/500V 50Hz ; 230/440-460 60Hz) | 0349311340 |
| Origo™ Mig 5002cw (400-415V 50/60 Hz) | 0349311350 |
| Origo™ Mig 5002cw (230/400-415/500V 50Hz ; 230/440-460 60Hz) | 0349311360 |

| | |
|--|------------|
| Origo™ Mig 6502cw (400-415V 50/60 Hz) | 0349311390 |
| Origo™ Mig 6502cw (230/400-415/500V 50Hz ; 230/440-460 60Hz) | 0349311400 |

Akcesoria dodatkowe:

| | |
|---|------------|
| Filtr Powietrza | 0349302252 |
| Transformator pogrzewacza CO ₂ 24V | 0349305251 |
| Czujnik przepływu cieczy | 0349302251 |
| Wieszak na przewody | 0349303362 |

Zawartość dostawy: przewód zasilający z wtyczką dostosowaną do mocy urządzenia, przewód masowy 5m z zaciskiem imadelkowym, platforma na butle z gazem, trzpień dla podajnika drutu oraz instrukcja DTR.

Zespoły przewodów typu Amphenol 10-stykowe

| Origo 400c/500c | Chłodzenie powietrzem | Chłodzenie cieczą |
|------------------------|-----------------------|-------------------|
| Zespół przewodów 1,7m | 0459528780 | 0459528790 |
| Zespół przewodów 5 m | 0459528781 | 0459528791 |
| Zespół przewodów 10 m | 0459528782 | 0459528792 |
| Zespół przewodów 15 m | 0459528783 | 0459528793 |
| Zespół przewodów 25 m | 0459528784 | 0459528794 |
| Zespół przewodów 35 m | 0459528785 | 0459528795 |
| Origo 652c | Chłodzenie powietrzem | Chłodzenie cieczą |
| Zespół przewodów 1,7 m | 0459528980 | 0459528990 |



Najwyższej jakości akcesoria dla najlepszych profesjonalistów

ESAB oferuje szeroką gamę akcesoriów. W celu zapoznania się z naszą pełną ofertą zapraszamy na naszą stronę internetową: www.esab.com lub prosimy skontaktować się z najbliższym przedstawicielem ESAB.

Bezkonkurencyjny serwis i wsparcie

Nasze zobowiązanie i możliwości zapewnienia oczekiwanej jakości obsługi i wsparcia rozpoczyna się w momencie potwierdzenia zamówienia. Dokładamy wszelkich starań aby świadczyć dla naszych klientów pełny zakres usług posprzedażowych. Sprawny i wykwalifikowany zespół serwisowy jest gotowy do świadczenia usług serwisowych i konserwacyjnych, kalibracji, legalizacji oraz unowocześnień sprzętu i aktualizacji oprogramowania.

Zespół serwisowy oferuje standardowe rozwiązania dla remontów lub modyfikacji istniejących produktów.



ESAB Sp. z o.o.
40 – 952 Katowice
ul. Żelazna 9
NIP 634-00-23-457
E-mail: info@esab.pl
www.esab.pl

Biuro Handlowe:
40 – 101 Katowice
ul. Chorzowska 108
Tel. +48 32 3511 100

KRS 0000176578
Sąd Rejonowy w Katowicach
Kapitał zakładowy
16 186 000 PLN