

Origo™ Mig C3000i panel MA23, MA23A

Inwertyorowe źródła prądu spawania o niewielkiej kompaktowej obudowie. Przeznaczone do spawania metodą Mig/Mag i MMA stali niskowęglowej, wysokostopowej oraz aluminium drutami o średnicy 0,6 - 1,2 mm na szpuli B-300 (15 kg) w osłonie gazów (Ar/CO₂, CO₂ i Ar). Podajnik drutu wyposażony jest w 4-rolkowy układ podawania spoiwa. Panel MA23A posiada unikalną funkcję QSet™, która bez względu na rodzaj spawanego materiału, średnicę drutu oraz gazu osłonowego automatycznie optymalizuje parametry napięciowo - prądowe w zakresie łuku zvarciowego.



ZASTOSOWANIE:

przemysł samochodowy
stanowiska zautomatyzowane
szczępienie i montaż wszelkich konstrukcji
warsztaty spawalnicze
spawanie stali nisko i wysoko-stopowej oraz aluminium
lutospawanie materiałów ocynkowanych

Typ urządzenia	Parametry zasilania	Cykl pracy / prąd spawania	Masa	Numer katalogowy
Origo™ Mig C3000i MA23	400 V - 50 Hz / 16 A	35% 300A 60% 240A 100% 200A	38 kg	0459750880
Origo™ Mig C3000i MA23A QSet	400 V - 50 Hz / 16 A	35% 300A 60% 240A 100% 200A	38 kg	0459750881

DOSTAWA OBEJMUJE: rolki podajnika 0,8-1,0 mm, przewód zasilający 5 m z wtyczką 16 A, przewód masowy 4,5 m, wąż gazowy 3 m, uchwyt spawalniczy PSF 305 5 m, instrukcja DTR

Wyposażenie dodatkowe:

	Numer katalogowy
Chłodnica Cool Midi 1800i	0459840880
Zestaw jezdny 2-kołowy	0459366890
Zestaw jezdny 4-kołowy	0460060880
Przystawki zdalnej regulacji (patrz str. 66-67)	

Dodatkowe uchwyty spawalnicze:

	Numer katalogowy		Numer katalogowy
Chłodzenie powietrzem		Chłodzenie cieczą	
PSF™ 305 3,0 m	0458401880	PSF™ 410w 3,0 m	0458400882
PSF™ 305 4,5 m	0458401881	PSF™ 410w 4,5 m	0458400883

Aristo™ Mig C3000i panel MA6

Inwertyorowe źródło prądu spawania o niewielkiej kompaktowej obudowie. Przeznaczone do spawania metodą Mig/Mag, Puls i MMA, stali niskowęglowej, wysokostopowej oraz aluminium drutami o średnicy 0,6 - 1,2 mm na szpuli B-300 (15 kg) w osłonie gazów (Ar/CO₂, CO₂ i Ar). Podajnik drutu wyposażony jest w 4-rolkowy układ podawania spoiwa. Panel MA6 posiada możliwość spawania łukiem pulsacyjnym przy optymalizacji parametrów za pomocą linii synergicznych zgodnych z materiałem spawanym, średnicą drutu i gazu osłonowego.



ZASTOSOWANIE:

przemysł samochodowy
warsztaty spawalnicze
spawanie stali wysokostopowej oraz aluminium
lutospawanie materiałów ocynkowanych

Typ urządzenia	Parametry zasilania	Cykl pracy / prąd spawania	Masa	Numer katalogowy
Aristo™ Mig C3000i MA6	400 V - 50 Hz / 16 A	35% 300A 60% 240A 100% 200A	38 kg	0459750882

DOSTAWA OBEJMUJE: rolki podajnika 0,8-1,0 mm, przewód zasilający 5 m z wtyczką 16 A, przewód masowy 4,5 m, wąż gazowy 3 m, instrukcja DTR

Wyposażenie dodatkowe:

	Numer katalogowy
Chłodnica Cool Midi 1800i	0459840880
Zestaw jezdny 2-kołowy	0459366890
Zestaw jezdny 4-kołowy	0460060880
Przystawki zdalnej regulacji (patrz str. 66-67)	

Proponowane uchwyty spawalnicze:

	Numer katalogowy		Numer katalogowy
Chłodzenie powietrzem		Chłodzenie cieczą	
PSF™ 305 3,0 m	0458401880	PSF™ 410w 3,0 m	0458400882
PSF™ 305 4,5 m	0458401881	PSF™ 410w 4,5 m	0458400883