

Miniarc 360

Niezawodne i sprawdzone z wieloletnią tradycją urządzenia do spawania metodą MMA prądem stałym o niewielkiej metalowej i wytrzymałej obudowie. Inwertorowy blok mocy do spawania prądem 360 A w cyklu 60% (100% 320 A) i masie 27 kg, dodatkowo wszystkie funkcje, takie jak Arc Force, Hot Start, Anty Stick pozwalają stosować wszystkie typy elektrod otulonych o maksymalnej średnicy 8,0 mm. Urządzenie nadaje się również do żłobienia elektropowietrzonego elektrodami węglowymi przy użyciu sprężonego powietrza.



ZASTOSOWANIE:
Montaż konstrukcji stalowych
Warsztaty spawalnicze
Szkolenie spawaczy
Przemysł energetyczny

| Typ urządzenia | Parametry zasilania | Cykl pracy / prąd spawania | Masa | Numer katalogowy |
|----------------|----------------------|----------------------------|-------|------------------|
| Miniarc 360 | 400 V - 50 Hz / 32 A | 60% 360A 100% 320A | 27 kg | 0349303226 |

DOSTAWA OBEJMUJE: przewód zasilający 7 m z wtyczką 32 A, przewód masowy i elektrodowy 5 m, instrukcja DTR

| Wyposażenie dodatkowe: | Numer katalogowy |
|--|------------------|
| Przystawka zdalnej regulacji RCU 5 7 m | 0349495180 |

Origo™ Arc 4001i panel A22, A24

Najnowszej generacji urządzenia inwertorowe o zmiennej charakterystyce prądowej CC/CV do spawania metodą MMA, TIG oraz do żłobienia elektropowietrznego. Urządzenie przeznaczone jest również do spawania półautomatycznego MIG/MAG za pomocą uniwersalnego podajnika Mobile Feed 300 w pełnym zakresie prądowym z płynną regulacją dynamiki łuku.



| Funkcje paneli | A22 | A24 |
|--|-------|---------|
| Metoda MMA i TIG DC | X | X |
| Zajazanie Live Tig (TIG) | - | X |
| Metoda MIG/MAG | - | X |
| Miernik cyfrowy | X (A) | X (V/A) |
| Sterowanie zewnętrzne | X | X |
| Pamięć indywidualna | - | X(2) |
| Wybór typu elektrody w MMA | - | X |
| Arc Plus II | X | X |
| Funkcja ArcForce i HotStart | - | X |
| Płynna regulacja indukcyjności (MIG/MAG) | - | X |

ZASTOSOWANIE:
Remonty energetyczne
Przemysł stoczniowy
Żłobienie elektropowietrzne

| Typ urządzenia | Parametry zasilania | Cykl pracy / prąd spawania | Masa | Numer katalogowy |
|----------------------|----------------------|---------------------------------|-------|------------------|
| Origo™ Arc 4001i A22 | 400 V - 50 Hz / 32 A | 35% 400A 60% 320A 100% 250A | 40 kg | 0460455880 |
| Origo™ Arc 4001i A24 | 400 V - 50 Hz / 32 A | 35% 400A 60% 320A 100% 250A | 40 kg | 0460455881 |

DOSTAWA OBEJMUJE: przewód zasilający 3 m z wtyczką 32 A, instrukcja DTR

| Proponowane uchwyty TIG: | Numer katalogowy |
|---------------------------|------------------|
| Uchwyt TIG TXH™ 150 V 4 m | 0460011843 |
| Uchwyt TIG TXH™ 150 V 8 m | 0460011883 |
| Uchwyt TIG TXH™ 200 V 4 m | 0460012841 |
| Uchwyt TIG TXH™ 200 V 8 m | 0460012881 |

| Wyposażenie dodatkowe: | Numer katalogowy |
|---|------------------|
| Zestaw jezdny 2-kołowy | 0460564880 |
| Półka z mocowaniem pod podajnik do wózka 2-kołowego | 0460815880 |
| Zestaw jezdny 4-kołowy | 0460565880 |
| Wzmocnienie rurowe | 0460459880 |
| Uchwyt elektrodowy 5m | 0700006888 |
| Przewód masowy 5m | 0700006895 |
| Przystawki zdalnej regulacji (patrz str. 66-67) | |