

## Origo™ Tig 4300iw AC/DC panel TA24

Wysokowydajne urządzenie do spawania metodą TIG i MMA prądem stałym i przemiennym od 16 A do 430 A. W zestawie znajduje się chłodnica cieczy do chłodzenia uchwytów z rodziny TXH™. Wszystkie parametry regulacyjne znajdują się na ergonomicznym panelu sterowania TA24, gdzie wszystkie funkcje oznaczone są graficznie co zwiększa komfort użytkownika w ustawianiu optymalnych parametrów spawania. Wyjątkowe funkcje w zakresie wyboru odpowiedniej funkcji: narastanie i opadanie prądu spawania, przed i po wyplywie gazu, pomiar napięcia i prądu spawania, zajarzenie łuku HF i Lift Arc™, 2/4 takt, spawanie w trybie „puls” i „mikro puls”, indywidualne dwa programy oraz możliwość zmiany parametrów bazowych.



### ZASTOSOWANIE:

Regeneracje felg samochodowych  
Spawanie miedzi  
Regeneracja odlewów aluminiowych  
Stanowiska zautomatyzowane

Typ urządzenia	Parametry zasilania	Cykl pracy / prąd spawania	Masa	Numer katalogowy
Origo™ Tig 4300iw AC/DC	TA24 400 V - 50 Hz / 32 A	40% 430A   60% 400A   100% 315A	95 kg	<b>0460100880</b>

**DOSTAWA OBEJMUJE:** Przewód zasilający 5m z wtyczką 32A, przewód masowy 5m, wąż gazowy 2m, instrukcja DTR.

Proponowane uchwyty TIG:	Numer katalogowy	Numer katalogowy
TXH™ 250w 4 m	<b>0460013840</b>	TXH™ 250wr 4 m <b>0462013840</b>
TXH™ 250w 8 m	<b>0460013880</b>	TXH™ 250wr 8 m <b>0462013880</b>
TXH™ 250Fw 4 m	<b>0460013841</b>	TXH™ 250wFr 4 m <b>0462013841</b>
TXH™ 250Fw 8 m	<b>0460013881</b>	TXH™ 250wFr 8 m <b>0462013881</b>
TXH™ 400w 4 m	<b>0460014840</b>	TXH™ 400wr 4 m <b>0462014840</b>
TXH™ 400w 8 m	<b>0460014880</b>	TXH™ 400wr 8 m <b>0462014880</b>
TXH™ 400w HD 4 m	<b>0460014841</b>	TXH™ 400wr HD 4 m <b>0462014841</b>
TXH™ 400w HD 8 m	<b>0460014881</b>	TXH™ 400wr HD 8 m <b>0462014881</b>
		Przystawka do uchwytów „r” <b>0459491912</b>

F- elastyczny korpus palnika w - z chłodzeniem cieczą r- regulacja prądu w rękojeści HD - max prąd 430A w cyklu 35%

### Wyposażenie dodatkowe:

	Numer katalogowy
Wózek 4-kołowy	<b>0458530881</b>
Czujnik przepływu cieczy KIT	<b>0456855880</b>
Przystawki zdalnej regulacji (patrz str. 66-67)	

## Faltig 400 AC/DC

Niezawodne, sprawdzone urządzenia do spawania metodą TIG i MMA prądem stałym i przemiennym z wbudowanym układem chłodzenia cieczy o bardzo wytrzymałej metalowej obudowie. Płynna regulacja prądu spawania od 7 A do 400 A. Miernik prądu, spawanie w trybie „Puls”, regulacja opadania prądu spawania. Zajarzenie łuku poprzez układ HF lub Lift Arc™. Dodatkowe funkcje, jak balans prądu przemiennego oraz regulacja dynamiki zajarzenia łuku sprawia, że urządzenie znajduje wszechstronne zastosowanie w spawaniu wszystkich metali.



### ZASTOSOWANIE:

Regeneracje felg samochodowych  
Spawanie miedzi  
Remonty w energetyce  
Regeneracja odlewów aluminiowych  
Stanowiska zautomatyzowane

Typ urządzenia	Parametry zasilania	Cykl pracy / prąd spawania	Masa	Numer katalogowy
Faltig 400 AC/DC	400 V - 50 Hz / 32 A	60% 400A   100% 330A	105 kg	<b>0349302420</b>

**DOSTAWA OBEJMUJE:** przewód zasilający 6m z wtyczką 32A, przewód masowy i elektrodowy 5m, wąż gazowy 7m, układ chłodzenia cieczy z czujnikiem przepływu cieczy, instrukcja DTR

Proponowane uchwyty TIG:	Numer katalogowy	Numer katalogowy
TXH™ 200 4 m	<b>0460012840</b>	TXH™ 250wF 4 m <b>0460013841</b>
TXH™ 200 8 m	<b>0460012880</b>	TXH™ 400w 4 m <b>0460014840</b>
TXH™ 200F 4 m	<b>0460012842</b>	TXH™ 400w 8 m <b>0460014880</b>
TXH™ 250w 4 m	<b>0460013840</b>	TXH™ 400w HD 4 m <b>0460014841</b>
TXH™ 250w 8 m	<b>0460013880</b>	TXH™ 400w HD 8 m <b>0460014881</b>

F- elastyczny korpus palnika w - z chłodzeniem cieczą HD - max prąd 430A w cyklu 35%

### Wyposażenie dodatkowe:

	Numer katalogowy
Przystawka RCU-5 Faltig 400 z przewodem 7 m	<b>0349495195</b>