

## 16. UCHWYTY SPAWALNICZE I CZĘŚCI

### 16.1. UCHWYTY SPAWALNICZE MIG/MAG I CZĘŚCI ZAMIENNE

Uchwyty spawalnicze serii MT przeznaczone są do ręcznego spawania metodą MIG oraz MAG drutem elektrodowym w osłonie gazów ochronnych. Metoda MAG stosowana jest do spawania stali niskostopowych i niestopowych. Metodę MIG stosuje się do spawania stali wysokostopowych oraz metali kolorowych w osłonie Argonu. Oferowany uchwyt chłodzony jest gazem osłonowym. Uchwyt zakończony jest znormalizowanym przyłączem typu EURO, pasującym do większości półautomatów spawalniczych. Do spawania stopów lekkich zaleca się używanie wkładów prowadzących wykonanych z teflonu lub węglowo-teflonowych.

#### Uchwyty spawalnicze MIG/MAG MT-150 MULTIMET

Multimet®



Dane techniczne	
Maksymalny prąd spawania w cyklu pracy 60% dla CO <sub>2</sub> /mieszanek	150A
Zakres średnicy drutu	0.6-1.0 mm
Natężenie przepływu gazu ochronnego	10-18 l/min
Rodzaj chłodzenia	gaz
Długość przewodu	3 m, 4 m, 5 m

#### CZĘŚCI EKSPLOATACYJNE MT-150

Dysza gazowa MT 150	Końcówka prądowa Ø 0,8 do aluminium	Palnik MT 150	Prowadnik drutu teflonowy (do Al):
Końcówka prądowa Ø 0,6	Końcówka prądowa Ø 1,0 do aluminium	Sprężyna MT 150	0,6 – 0,8 mm niebieski 3 m, 4 m, 5 m
Końcówka prądowa Ø 0,8	Końcówka prądowa Ø 1,2 do aluminium	Łącznik prądowy MT 150	1,0 – 1,2 mm czerwony 3 m, 4 m, 5 m
Końcówka prądowa Ø 1,0		Prowadnik drutu stalowy:	1,4 – 1,6 mm żółty 3 m, 4 m, 5 m
Końcówka prądowa Ø 1,2	Końcówka prądowa Ø 0,8 CuCrZr (wzmocniona)	0,6 – 0,8 mm niebieski 3 m, 4 m, 5 m	Rękojeść uchwytu MT
	Końcówka prądowa Ø 1,0 CuCrZr (wzmocniona)	1,0 – 1,2 mm czerwony 3 m, 4 m, 5 m	
	Końcówka prądowa Ø 1,2 CuCrZr (wzmocniona)	1,4 – 1,6 mm żółty 3 m, 4 m, 5 m	

#### Uchwyty spawalnicze MIG/MAG MT-250 MULTIMET

Multimet®



Dane techniczne	
Maksymalny prąd spawania w cyklu pracy 60% dla CO <sub>2</sub>	230A
Maksymalny prąd spawania w cyklu pracy 60% dla mieszanek	200A
Zakres średnicy drutu	0.8-1.2 mm
Natężenie przepływu gazu ochronnego	10-18 l/min
Rodzaj chłodzenia	gaz
Długość przewodu	3 m, 4 m, 5 m

#### CZĘŚCI EKSPLOATACYJNE MT-250

Dysza gazowa MT 250	Końcówka prądowa Ø 0,8 do aluminium	Palnik MT 250	Prowadnik drutu teflonowy (do Al):
Końcówka prądowa Ø 0,6	Końcówka prądowa Ø 1,0 do aluminium	Sprężyna MT 250	0,6 – 0,8 mm niebieski 3 m, 4 m, 5 m
Końcówka prądowa Ø 0,8	Końcówka prądowa Ø 1,2 do aluminium	Łącznik prądowy MT 250	1,0 – 1,2 mm czerwony 3 m, 4 m, 5 m
Końcówka prądowa Ø 1,0		Prowadnik drutu stalowy:	1,4 – 1,6 mm żółty 3 m, 4 m, 5 m
Końcówka prądowa Ø 1,2	Końcówka prądowa Ø 0,8 CuCrZr (wzmocniona)	0,6 – 0,8 mm niebieski 3 m, 4 m, 5 m	Rękojeść uchwytu MT
	Końcówka prądowa Ø 1,0 CuCrZr (wzmocniona)	1,0 – 1,2 mm czerwony 3 m, 4 m, 5 m	
	Końcówka prądowa Ø 1,2 CuCrZr (wzmocniona)	1,4 – 1,6 mm żółty 3 m, 4 m, 5 m	

Dane techniczne	
Maksymalny prąd spawania w cyklu pracy 60% dla CO <sub>2</sub>	300A
Maksymalny prąd spawania w cyklu pracy 60% dla mieszanki	270A
Zakres średnicy drutu	0,8-1,2 mm
Natężenie przepływu gazu ochronnego	10-18 l/min
Rodzaj chłodzenia	gaz
Długość przewodu	3 m, 4 m, 5 m



**CZĘŚCI EKSPLOATACYJNE MT-360**

Dysza gazowa MT 360	Końcówka prądowa M8 Ø 0,8 do aluminium	Palnik MT 360	Prowadnik drutu teflonowy (do Al):
Końcówka prądowa M8 Ø 0,8	Końcówka prądowa M8 Ø 1,0 do aluminium	Tulejka izolacyjna MT 360	0,6 – 0,8 mm niebieski 3 m, 4 m, 5 m
Końcówka prądowa M8 Ø 1,0	Końcówka prądowa M8 Ø 1,2 do aluminium	Łącznik prądowy MT 360	1,0 – 1,2 mm czerwony 3 m, 4 m, 5 m
Końcówka prądowa M8 Ø 1,2	Końcówka prądowa M8 Ø 1,6 do aluminium	Prowadnik drutu stalowy:	1,4 – 1,6 mm żółty 3 m, 4 m, 5 m
Końcówka prądowa M8 Ø 1,6		0,6 – 0,8 mm niebieski 3 m, 4 m, 5 m	Rękojeść uchwytu MT
	Końcówka prądowa M8 Ø 0,8 CuCrZr (wzmocniona)	1,0 – 1,2 mm czerwony 3 m, 4 m, 5 m	
	Końcówka prądowa M8 Ø 1,0 CuCrZr (wzmocniona)	1,4 – 1,6 mm żółty 3 m, 4 m, 5 m	
	Końcówka prądowa M8 Ø 1,2 CuCrZr (wzmocniona)		
	Końcówka prądowa M8 Ø 1,6 CuCrZr (wzmocniona)		

Dane techniczne	
Maksymalny prąd spawania w cyklu pracy 60% dla CO <sub>2</sub>	400A
Maksymalny prąd spawania w cyklu pracy 60% dla mieszanki	350A
Zakres średnicy drutu	0,8-1,6 mm
Natężenie przepływu gazu ochronnego	10-18 l/min
Rodzaj chłodzenia	ciecz
Długość przewodu	3 m, 4 m, 5 m



**CZĘŚCI EKSPLOATACYJNE MT-401W**

Dysza gazowa MT 401/501	Końcówka prądowa M8 Ø 0,8 do aluminium	Palnik MT 401	Prowadnik drutu teflonowy (do Al):
Końcówka prądowa M8 Ø 0,8	Końcówka prądowa M8 Ø 1,0 do aluminium	Tulejka izolacyjna MT 401/501	0,6 – 0,8 mm niebieski 3 m, 4 m, 5 m
Końcówka prądowa M8 Ø 1,0	Końcówka prądowa M8 Ø 1,2 do aluminium	Łącznik prądowy MT 401/501	1,0 – 1,2 mm czerwony 3 m, 4 m, 5 m
Końcówka prądowa M8 Ø 1,2	Końcówka prądowa M8 Ø 1,6 do aluminium	Pierścieni izolacyjny MT 401/501	1,4 – 1,6 mm żółty 3 m, 4 m, 5 m
Końcówka prądowa M8 Ø 1,6		Prowadnik drutu stalowy nieizolowany:	Rękojeść uchwytu MT
	Końcówka prądowa M8 Ø 0,8 CuCrZr (wzmocniona)	0,6 – 0,8 mm nieizolowany 3 m, 4 m, 5 m	
	Końcówka prądowa M8 Ø 1,0 CuCrZr (wzmocniona)	1,0 – 1,2 mm nieizolowany 3 m, 4 m, 5 m	
	Końcówka prądowa M8 Ø 1,2 CuCrZr (wzmocniona)	1,4 – 1,6 mm nieizolowany 3 m, 4 m, 5 m	
	Końcówka prądowa M8 Ø 1,6 CuCrZr (wzmocniona)		



Dane techniczne	
Maksymalny prąd spawania w cyklu pracy 60% dla CO <sub>2</sub>	500A
Maksymalny prąd spawania w cyklu pracy 60% dla mieszanki	450A
Zakres średnicy drutu	0.8-1.6 mm
Natężenie przepływu gazu ochronnego	10-18 l/min
Rodzaj chłodzenia	ciecz
Długość przewodu	3 m, 4 m, 5 m

CZĘŚCI EKSPLOATACYJNE MT-501W			
Dysza gazowa MT 401/501	Końcówka prądowa M8 Ø 0,8 do aluminium	Palnik MT 501	Prowadnik drutu teflonowy (do Al):
Końcówka prądowa M8 Ø 0,8	Końcówka prądowa M8 Ø 1,0 do aluminium	Tulejka izolacyjna MT 401.501	0,6 – 0,8 mm niebieski 3 m, 4 m, 5 m
Końcówka prądowa M8 Ø 1,0	Końcówka prądowa M8 Ø 1,2 do aluminium	Łącznik prądowy MT 401/501	1,0 – 1,2 mm czerwony 3 m, 4 m, 5 m
Końcówka prądowa M8 Ø 1,2	Końcówka prądowa M8 Ø 1,6 do aluminium	Pierścień izolacyjny MT 401/501	1,4 – 1,6 mm żółty 3 m, 4 m, 5 m
Końcówka prądowa M8 Ø 1,6		Prowadnik drutu stalowy nieizolowany:	Rękojeść uchwytu MT
	Końcówka prądowa M8 Ø 0,8 CuCrZr (wzmocniona)	0,6 – 0,8 mm nieizolowany 3 m, 4 m, 5 m	
	Końcówka prądowa M8 Ø 1,0 CuCrZr (wzmocniona)	1,0 – 1,2 mm nieizolowany 3 m, 4 m, 5 m	
	Końcówka prądowa M8 Ø 1,2 CuCrZr (wzmocniona)	1,4 – 1,6 mm nieizolowany 3 m, 4 m, 5 m	
	Końcówka prądowa M8 Ø 1,6 CuCrZr (wzmocniona)		