

# Karta charakterystyki preparatu niebezpiecznego SPAWMIX-PW100

str 1/3

## 1. Oznaczenie firmowe, producent oraz termin ważności produktu:

### Informacje ogólne

Pasta antyodpryskowa SPAWMIX-PW100 jest profesjonalnym produktem, przeznaczonym do ochrony końcówek prądowych oraz dysz gazowych uchwyty spawalniczych przed wtapieniem się odprysków ciekłego metalu podczas procesu spawania półautomatycznego. Pasta nie zawiera szkodliwych substancji, jej użycie nie ma negatywnego wpływu na procesy spawalnicze oraz nie powoduje wad spawalniczych w spoinach. Dopuszczony do obiegu handlowego przez Państwowy Zakład Higieny w Warszawie.

Nazwa handlowa: **Pasta Antyodpryskowa SPAWMIX-PW100**  
Nazwa handlowa: **Preparat antyodpryskowy SPAWMIX**  
Producent: **TECWELD Piotr Polak 41-943 Piekary Śl. ul. Szmargdowa 21/III/6**  
**Dział handlowy: 41-924 Bytom, ul. Krzyżowa 3, tel. (0-32) 38-69-428, fax (32) 38-69-434**  
Data opracowania: **05.01.2000**  
Telefony alarmowe: **Straż Pożarna: 998**  
**Centrum Informacji Toksykologicznej (42) 631 47 24**  
**Instytut Medycyny Pracy (42) 631 47 67**

### 1.1 Klasyfikacja: środki antyadhezyjne

PKWiU: 24.66.31 – 57.71  
SWW: 1289-731

### 2. Identyfikacja zagrożeń:

Podczas spalania mogą powstawać gęste dymy zawierające tlenek i dwutlenek węgla oraz inne tlenki jako produkty spalania oraz rozkładu termicznego pasty. Możliwość poparzenia stopionym produktem.

- Ostrzeżenia o zagrożeniach: brak
- Ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa: brak
- 

### 3. Skład oraz informacja o składnikach:

Skład chemiczny - składniki nieszkodliwe:

**Mieszanka głęboko rafinowanych olejów oraz mikro i makrokrystalicznych parafin**

CAS: 8009-03-8	WE: 232-373-2	Zawartość: 99%
Modyfikatory: CAS: brak	WE: brak	Zawartość: 1%

Preparat nie zawiera związków chloropochodnych, ani innych toksycznych lub szkodliwych dla zdrowia substancji.

### 4. Pierwsza pomoc:

- **Podrażnienie na skutek inhalacji (wdychania)** - nie dotyczy
- **Połknięcie** - nie dotyczy.
- **Podrażnienie skóry** - nie dotyczy
- **Podrażnienie oczu** - nie dotyczy
- **Podrażnienie na skutek wdychania dymów** - Prawdopodobieństwo zatrucia dymami pasty jest niewielkie (nie normowana aktami prawnymi), lecz w przypadku wystąpienia objawów zatrucia należy niezwłocznie odizolować poszkodowanego od skażonej atmosfery, dostarczyć świeże powietrze do oddychania, w przypadku kłopotów oddechowych natychmiast zastosować sztuczne oddychanie i wezwać lekarza.

### 5. Postępowanie w przypadku pożaru:

Środki gaśnicze: płonąca pasta może być gaszona wodą, suchymi środkami gaszącymi, proszkami gaśniczymi oraz CO<sub>2</sub>. Nie używać do gaszenia zwartego, lecz rozproszony strumień wody, schładzać nagrzane puszki poprzez rozpylanie wody. W przypadku wystąpienia pożaru w sąsiedztwie magazynu past, natychmiast usunąć puszki w bezpieczne miejsce z dala od działania wysokiej temperatury, w razie konieczności chłodzić zimną wodą. Podczas spalania pasty wydziela się CO, CO<sub>2</sub> oraz inne tlenki. Możliwe jest zatrucie produktami spalania i rozkładu pasty. Brak szczególnych zagrożeń.

### 6. Postępowanie przy przypadkowym niezamierzonego uwolnienia do środowiska:

Wybrać nieszczelne pojemniki i odstawić w bezpieczne miejsce jako odpady, W przypadku wycieku, należy go zlokalizować i usunąć jego skutki za pomocą dostępnych materiałów absorpcyjnych jak piasek, ziemia itp.

### 7. Postępowanie z preparatem i jego magazynowanie:

Składować jak normalne materiały, zgodnie z odpowiednimi przepisami, w pomieszczeniach magazynowych.

# Karta charakterystyki preparatu niebezpiecznego SPAWMIX-PW100

str 2/3

## 8. Kontrola narażenia oraz środki ochrony osobistej:

Drogi oddechowe: unikać bezpośredniego wdychania oparów, będących efektem spalania pasty,  
Wzrok: okulary ochronne,  
Ręce: rękawice ochronne,  
Skóra: chronić przed nadmiernym kontaktem z preparatem, używać kremu zabezpieczającego.  
Higiena pracy: chronić drogi oddechowe i pokarmowe,  
nie jeść, nie pić i nie palić podczas stosowania,  
myć ręce, twarz i odsłonięte części ciała,  
NDS i NDSCh : nie ustalono, (wg rozporządzenie MpiPS z dnia 29 listopada 2002 roku; DzU nr 217: poz. 1833 z późniejszymi zmianami)

## 9. Własności fizykochemiczne:

pakowanie:	pastę w puszkach metalowych,
kolor:	biały,
zapach:	bez zapachu,
Przemiana termodynamiczna:	pod wpływem temperatury pasta przechodzi w stan ciekły, pokrywając cienką warstwą chronioną powierzchnię, wartość niestosowana
Punkt zapłonu:	trudnozapałny,
Łatwopalność:	około 400°C,
Temperatura zapłonu:	wartość niestosowana,
Wybuchowość:	wartość niestosowana
Granica wybuchowości:	wartość niestosowana
Gęstość	0,80 g/cm <sup>3</sup>
Rozpuszczalność w 20 °C	nie rozpuszczalna w wodzie,
Wartość pH przy 20 °C:	5,4
Lepkość kinematyczna przy 100 °C	7,3 mm <sup>2</sup> /s

## 10. Stabilność i reaktywność:

Produkty rozkładu termicznego:	przy prawidłowym stosowaniu brak,
Toksyczne produkty rozkładu:	przy prawidłowym stosowaniu brak,
Zagrożenia:	nieznane

## 11. Informacje toksykologiczne

Przy prawidłowym stosowaniu brak negatywnego wpływu na ludzkie zdrowie.

## 12. Informacje ekologiczne:

Materiały odpadowe powinny być utylizowane zgodnie z obowiązującymi przepisami ochrony środowiska.

## 13. Postępowanie z odpadami:

Zawartość puszkę należy zużyć do końca. Jeśli puszkę została całkowicie opróżniona z zawartości, jej składowanie oraz utylizacja nie wymaga specjalnych działań.

## 14. Informacje o transporcie:

Pasta nie podlega przepisom dotyczącym transportu materiałów niebezpiecznych. Transport nie wymaga specjalnych zezwoleń.

## 15. Informacje dotyczące przepisów prawnych:

1. Ustawa z dnia 11.01.2001 o substancjach i preparatach chemicznych (Dz.U. nr 11 poz. 84 z 2001 r).
2. Rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 02.09.2003 w sprawie kryteriów i sposobu klasyfikacji substancji i preparatów chemicznych (Dz.U. nr 171 poz 1666 z 2003 r).
3. Rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 02.09.2003 w sprawie oznakowania opakowań substancji niebezpiecznych i preparatów niebezpiecznych (Dz.U. nr 173, poz. 1679 z 2003 r).
4. Rozporządzenie Ministra Pracy i Polityki Społecznej z dnia 29.11.2002 w sprawie najwyższych dopuszczalnych stężeń i natężeń czynników szkodliwych dla zdrowia w Środowisku pracy (Dz.U. nr 217, poz. 1833 z 2002 r).
5. Ustawa z dnia 22 stycznia 2000 r. o ogólnym bezpieczeństwie produktów (Dz. U. Nr 15, poz. 179)
6. Rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 12 stycznia 2005 r. w sprawie sposobu dokonywania oceny ryzyka dla zdrowia człowieka i dla środowiska stwarzanego przez substancje nowe (Dz. U. Nr 16, poz. 138)
7. Ustawa z dnia 28 października 2002 r. o przewozie drogowym towarów niebezpiecznych Dz.U. 2002 Nr 199 poz. 1671
8. Ustawa z dnia 27 kwietnia 2001r. o odpadach (Dz. U. Nr 62, poz. 628)

## Karta charakterystyki preparatu niebezpiecznego SPAWMIX-PW100 str 3/3

9. *Ustawa z dnia 11 maja 2001 r. o opakowaniach i odpadach opakowaniowych*
10. *Ustawa z dnia 11 maja 2001 r. o obowiązkach przedsiębiorców w zakresie gospodarowania niektórymi odpadami oraz o opłacie produktowej i opłacie depozytowej*
11. *Rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 13 listopada 2007 r. w sprawie karty charakterystyki (Dz. U. z 2007, Nr 215 poz.1588)*
12. *Rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 28 września 2005 r. w sprawie wykazu substancji niebezpiecznych wraz z ich klasyfikacją i oznakowaniem (Dz. U. Nr 201, poz 1674).*

- *Ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa: brak*

### **16. Inne informacje:**

- *Ostrzeżenia o zagrożeniach: brak*
- *w gospodarce magazynowej stosować zasadę FIFO (pierwsze weszło-pierwsze wyszło),*

*Powyższe informacje są zgodne ze stanem naszej aktualnej wiedzy o tym produkcie. Nie możemy przyjąć odpowiedzialności za użytkowanie w/w wyrobu w inny niż zalecany w niniejszym dokumencie sposób lub stosowanie go do innych, niż jego przeznaczenie celów.*

*Data aktualizacji: 02.01.2008*