## VdTÜV-Kennblatt für Schweißzusätze

(Stabelektrode, Drahtelektrode, Schweißdraht, Schweißstab
Fatzdrahtelektrode, Fülldrahtelektrode, Netzmantelelektrode)

| | | |
|---|---|---|
| | 1 Hersteller/Lieferer:<br>**ZPU "Multimet"**<br>**PL-59-170 Przemkow (Polen)** | 2 Kennblatt-Nummer:<br>**10189.00**<br>**08.02** |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 3 | Schweißzusatz: | **Schweißstab** | | | 5 Angaben des Herstellers |
| 4 | Marke: | **IMT 308 LSi** | | | |
| 7 | Typ: | **W 19 9 LSi DINEN 12072** | | | |
| 11 | Durchmesserbereich: | **1,6 bis 4,0** mm | 12 | Hilfsstoffe: | **Schutzgas: I 1 DINEN 439** |
| 13 | Die weitere Gültigkeit wird in der jeweils letzten Ausgabe der CD-ROM 'TÜV-eignungsgeprüfte Schweißzusätze' bescheinigt. | | | | |
| 15 | Wärmebehandlung nach dem Schweißen und Werkstoffe | | | | |

| Pos | Wärmebehandlung | Gruppe / Werkstoff 1 | Text | Gruppe / Werkstoff 2 | Bem. |
|---|---|---|---|---|---|
| | U | **Gruppe 29** | | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 16 | Die in den Werkstoffgruppen erfaßten Werkstoffe sind im VdTÜV-Kennblatt 1000*) aufgeführt. | | | |
| 21 | Wurzelschweißbarkeit: **nachgewiesen** | | | |
| 23 | Wanddicke: **max.20 mm, Wurzel: unbegrenzt** | 24 | Stromart und Polung: | **G-** |
| 25 | Schweißposition nach DIN ISO 6947: **PA, PB, PC, PE, PF** | | | |
| 26 | Höchste Betriebstemperatur im Kurzzeitbereich wie Grundwerkstoff, jedoch max.: | | | **350 °C** |
| 27 | Höchste Betriebstemperatur im Langzeitbereich max.: | | | **--- °C** |
| 28 | Tiefste Betriebstemperatur wie Grundwerkstoff, jedoch nicht tiefer als: | | | **-196 °C** |
| 29 | Berechnungskennwert: **wie Grundwerkstoff** | | | |
| 30 | Bei Einsatz im Langzeitbereich: **---** | | | |
| 31 | Korrosionsbeständigkeit nachgewiesen nach: **DIN 50914** | | | |
| 32 | Bemerkungen:<br>**Prägung der Stäbe: RW 308 L Si** | | | |
| 33 | Soweit in Rubrik 32 - Bemerkungen - nicht anders angegeben, ist dieser Schweißzusatz unter Beachtung des Anhangs I Abschnitt 4 der Druckgeräterichtlinie für den Einsatz nach Druckgeräterichtlinie geeignet. | | | |
| 34 | Erläuterungen: A - angelassen<br>L - lösungsgeglüht u. abgeschreckt<br>N - normalgeglüht<br>S - spannungsarmgeglüht<br>St- stabilgeglüht<br>U - ungeglüht<br>V - vergütet<br>W - weichgeglüht<br>G+ - Gleichstrom Pluspol<br>G- - Gleichstrom Minuspol<br>W - Wechselstrom<br>*) - erscheint im selben Verlag | | | |
| 35 | Zusammengestellt nach Angaben des **RWTÜV** | | | |

Die VdTÜV-Kennblätter sind urheberrechtlich geschützt. Die Vervielfältigung, die Verbreitung, der Nachdruck und die Gesamtwiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, der vorhgerigen Zustimmung der Verlages vorbehalten. Auf VdTÜV-Merkblatt 001 - Allgemeines *) - wird gesondert hingewiesen.

*) **Herausgeber: Verband der Technischen Überwachungs-Vereine e.V., Essen**
Druck und Vertrieb: TÜV-Verlag GmbH, Unternehmensgruppe TÜV Rheinland/Berlin-Brandenburg, Postfach 90 30 60, 51123 Köln