

**Zulassungszertifikat
für
Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe**

Hersteller: Multimet Sp. z o.o.
ul Fabryczna 10
59170 PRZEMKOW
POLEN

Schweißzusatz:	SG-Drahtelektrode und -Schweißstab	DB-Zulassungs-Nr.:	43.092.04
Markenbezeichnung:	IMT 318 L Si	Geltungsdauer:	31.07.2011
Normbezeichnung:	G/W 19 12 3 Nb Si (1.4576) DIN EN ISO 14343-A		

Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

Werkstoffe: Mit den Schutzgasen: I, M11 DIN EN 439
X6CrNiMoTi17-12-2 (1.4571) DIN EN 10 088

Schweißverfahren: 135, 141 DIN EN ISO 4063

Schweißpositionen: 135: PA, PB, PF DIN EN ISO 6947
141: PA; PB, PC, PF DIN EN ISO 6947

Stromart und Polung: 135: = (+)
141: = (-)

Durchmesserbereich: 135: 0,8 - 1,6 mm
141: 1,0 - 4,0 mm

Bemerkungen/Schweißbedingungen: ./.

Minden, den 30.07.2008


.....
(Dipl.-Ing. Büttemeier - Leiter Zertifizierungsstelle)