

**Zulassungszertifikat  
für  
Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe**

**Hersteller:** Multimet Sp. z o.o.  
ul Fabryczna 10  
59170 PRZEMKOW  
POLEN

<b>Schweißzusatz:</b>	SG - Drahtelektrode und -Schweißstab	<b>DB-Zulassungs-Nr.:</b>	43.092.03
<b>Markenbezeichnung:</b>	IMT 316 L Si	<b>Geltungsdauer:</b>	31.07.2011
<b>Normbezeichnung:</b>	G/W 19 12 3 L Si (1.4430) DIN EN ISO 14343-A		

**Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:**

**Werkstoffe:** Mit dem Schutzgas: I DIN EN 439  
X6CrNiMoTi17-12-2 (1.4571) DIN EN 10 088

**Schweißverfahren:** 131, 141 DIN EN ISO 4063

**Schweißpositionen:** 131: PA, PB, PF DIN EN ISO 6947  
141: PA; PB, PC, PE, PF DIN EN ISO 6947

**Stromart und Polung:** 131: = (+)  
141: = (-)

**Durchmesserbereich:** 131: 0,8 - 1,6 mm  
141: 1,6 - 4,0 mm

**Bemerkungen/Schweißbedingungen:** ./.

Minden, den 30.07.2008

  
.....  
(Dipl.-Ing. Büttemeier - Leiter Zertifizierungsstelle)