

**Zulassungszertifikat
für
Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe**

Hersteller: Multimet Sp. z o.o.
ul Fabryczna 10
59170 PRZEMKOW
POLEN

Schweißzusatz: SG - Drahtelektrode und
-Schweißstab **DB-Zulassungs-Nr.:** 43.092.02

Markenbezeichnung: IMT 308 L Si **Geltungsdauer:** 31.07.2011

Normbezeichnung: G/W 19 9 L Si (1.4316) DIN EN ISO 14343-A

Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

Werkstoffe: Mit dem Schutzgas: I DIN EN 439
X6CrNiTi18-10 (1.4541) DIN EN 10 088

Schweißverfahren: 131, 141 DIN EN ISO 4063

Schweißpositionen: 131: PA, PB, PF DIN EN ISO 6947
141: PA; PB, PC, PE, PF DIN EN ISO 6947

Stromart und Polung: 131: = (+)
141: = (-)

Durchmesserbereich: 131: 0,8 - 1,6 mm
141: 1,6 - 4,0 mm

Bemerkungen/Schweißbedingungen: ./.

Minden, den 30.07.2008


.....
(Dipl.-Ing. Büttemeier - Leiter Zertifizierungsstelle)