

**Zulassungszertifikat
für
Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe**

Hersteller: Multimet Sp. z o.o.
ul Fabryczna 10
59170 PRZEMKOW
POLEN

Schweißzusatz:	SG - Drahtelektrode	DB-Zulassungs-Nr.:	43.092.01
Markenbezeichnung:	IMT 307 Si	Geltungsdauer:	31.07.2011
Normbezeichnung:	G 18 8 Mn (1.4370) DIN EN ISO 14343-A		

Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

Werkstoffe:	<u>Mit dem Schutzgas: M11 DIN EN 439</u> X6CrNiMoTi17-12-2 (1.4571) DIN EN 10 088 mit S355J2 DIN EN 10 025-2
Schweißverfahren:	135 DIN EN ISO 4063
Schweißpositionen:	PA, PB, PF DIN EN ISO 6947
Stromart und Polung:	= (+)
Durchmesserbereich:	0,8 - 1,6 mm
Bemerkungen/Schweißbedingungen:	./.

Minden, den 30.07.2008


.....
(Dipl.-Ing. Büttemeier - Leiter Zertifizierungsstelle)